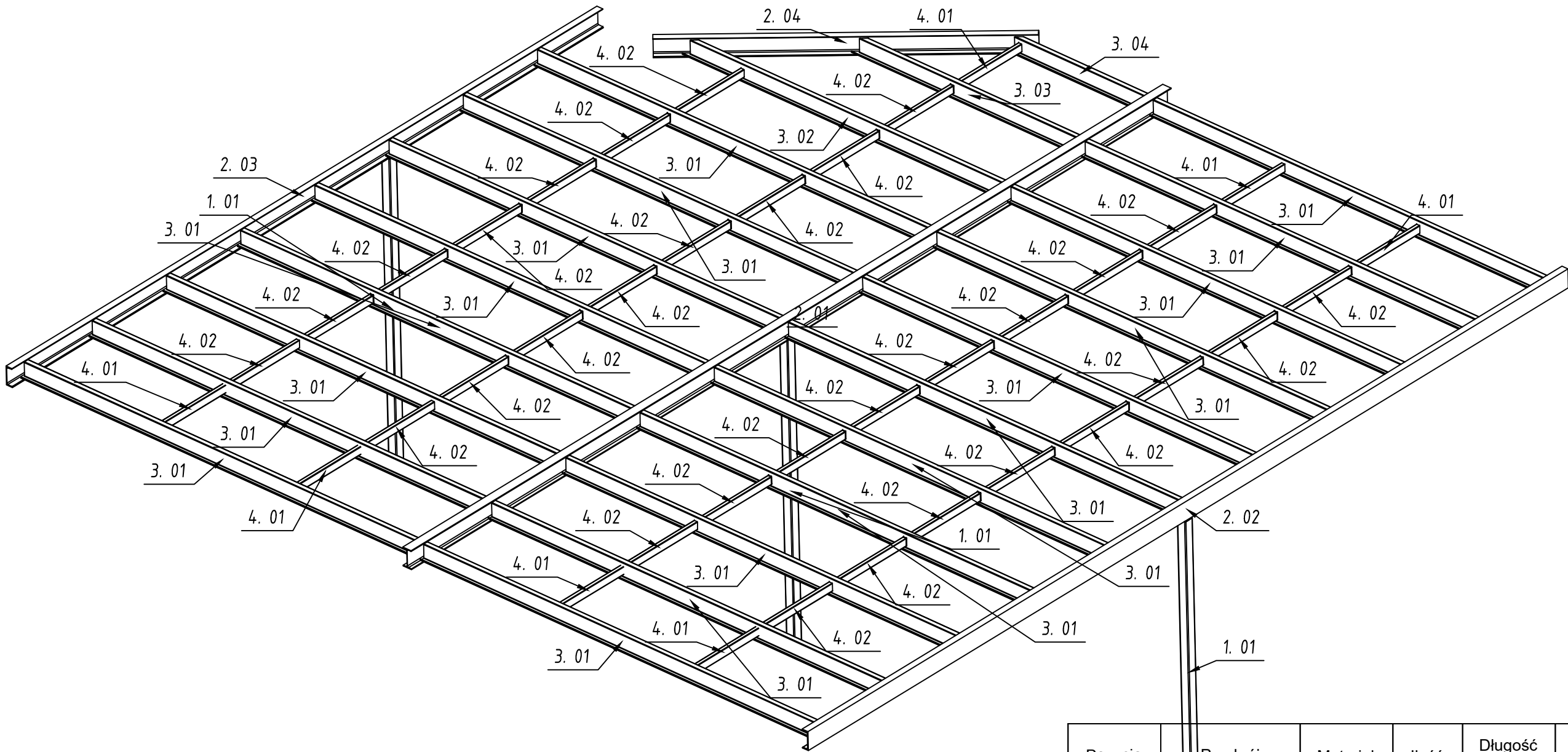


KONSTRUKCJA STALOWA POD SUFIT
skala 1:50



Pozycja	Przekrój	Materiał	Ilość	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
1. 01	RK 120x5	STAL	3	3920	17,5500	68,80	206,39
2. 01	IPE 240	STAL	1	12291	30,6900	377,22	377,22
2. 02	C 240	STAL	1	12291	33,2100	408,20	408,20
2. 03	C 240	STAL	1	9556	33,2100	317,37	317,37
2. 04	C 240	STAL	1	4158	33,2100	138,08	138,08
3. 01	Z 180x6860x2.5	STAL	19	5730	6,5200	37,36	709,83
3. 02	Z 180x6860x2.5	STAL	1	4662	6,5200	30,40	30,40
3. 03	Z 180x6860x2.5	STAL	1	3288	6,5200	21,44	21,44
3. 04	Z 180x6860x2.5	STAL	1	2029	6,5200	13,23	13,23
4. 01	C 100x48x2	STAL	7	1100	3,2891	3,62	25,33
4. 02	C 100x48x2	STAL	31	1191	3,2891	3,92	121,49
Masa łączna elementów (kg)							2368,97
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)							47,38
Masa całkowita (kg)							2416,35

- Wytyczne do montażu :
- Jako materiał konstrukcyjny zastosować stal gatunku S235JR
 - Do spawania należy użyć elektrod EB146 lub spawać półautomatem spawalniczym do spawania metodą 135 lub 136 drutem spawalniczym w osłonie gazu.
 - Klasa wykonania konstrukcji spawanej wg PN-EN 1090-1 „Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 1 : Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych” EXC1 poziom jakości C (100% oględzin zewnętrznych)
 - Przy spoinach pachwinowych należy przyjmować największą grubość spoiny : dla jednostronnej $a \leq 0,7 g_1$, dla dwustronnej $a \leq 0,5 g_1$ (g_1 – grubość cieńszego z łączonych elementów)
 - Warunki wykonania i odbioru zgodnie z PN-EN 1090-2 „Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2 : Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych”
 - Zabezpieczenie przed korozją norma PN-EN 1090-2 Załącznik F (noratyczny)
 - Do malowania zastosować system epoksydowy TE66 (Tikkurila). Dopuszcza się zastosowanie innych systemów np. poliwinylowych spełniających parametry wyznaczające agresywność korozyjną środowiska atmosferycznego zgodnie z PN-EN ISO 12944-2:2001
 - Farby i lakiery – Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich – Część 2: Klasyfikacja środowisk”
 - Montaż profilu Zet odbywa się to poprzez przymocowanie do stolika montażowego poprzez środnik, w taki sposób, aby dolna półka Zetownika nie była oparta na dźwigarach.
 - Usztywnienie profilu Zet uzyskuje się poprzez zastosowanie ceownika przymocowanego poprzecznie do płaty za pomocą kątowników.

Usługi Projektowe i Nadzór w Budownictwie

GRZEGORZ RUDZKI

97-330 Sulejów ul. Góra Strzelecka 18

Faza:

PROJEKT TECHNICZNY

Nazwa obiektu:

Przebudowa pomieszczeń budynku w Oddziale w Piotrkowie Trybunalskim Łódzkiego ODR zs. w Bratoszewicach - adaptacja budynku magazynowego na salę konferencyjną

Adres obiektu:

97-300 Piotrków Trybunalski ul. Wolborska 50 Działka nr 462/9 obr. 0016 m. Piotrków Tryb.

Inwestor:

Łódzki Ośrodek Doradztwa Rolniczego zs. w Bratoszewicach, 95-011 Bartoszewice

Nazwa rysunku:

Konstrukcja pod sufit - Konstrukcja stalowa pod sufit

Branża Konstrukcja: Projektant:

mgr inż. Wojciech Bińczyk NB.IV.7342/79/98

Branża Konstrukcja: Sprawdzający:

mgr inż. Grzegorz Rudzki NB.IV.7342/22/98

Skala: 1:10

Data: Lipiec 2025

Nr rys.: T-13